

malteri

PZ 16

Malter sa sastojcima vulkanskog porijekla za zidanja strana izloženih pogledu klasa M5



Opis proizvoda

Usuhu spravljena mješavina na bazi odabranog punila, hidriranog vapna, pozzolaničnog (vulkanskog) veziva visoke otpornosti na soli i specifičnih dodataka.

Isporuka i skladištenje

PZ 16 se isporučuje rasuto sa silos-postrojenjem od 22 m³. Koristiti unutar roka valjanosti naznačenog na vreći.

Priprema podloga i način primjene

Podloge za postavljanje moraju biti slobodne od prašine, izbijanja, ulja, masnoća. U svrhu što većeg ograničavanja pojave nagriženja savjetuje se uroniti opeke u vodu za nekoliko sati prije postavljanja, zasićujući im tako pore, te ih koristiti nakon pola sata - jednog sata nakon što su izvađene iz vode. Zasićenjem pora maksimalno se ograničava kontakt između onih tvari prisutnih u opekama i maltera, a koje omogućavaju spajanja što su osnova izbijanjima. Za nanašanje djelovati kako slijedi: podesiti fluksimetar mješalice radi postizanja optimalnog sadržaja; pobriniti se za montažu nakon što su se postavile ravnine i viskovi, vodeći brigu o ispravnom polaganju svakog pojedinog elementa; po okončanju plastične faze pobriniti se za uređenje fuga pomoću posebnog alata.

Područja primjene

PZ 16 je malter za zidanje zidova izloženih pogledu, vanjskih ili unutarnjih, za koristiti s opekama, blokovima od vibro-cementa i ekspandirane gline. Niska granulometrija omogućava potom savršeno izrađivanje fuga.

Stavke popisa radova

Elementi korišteni za podizanje pregrada, bilo unutarnjih kao i vanjskih tipa ukrasne opeke, cementnih blokova i t.d. moraju biti pažljivo namazani pocolaničkim malterom tipa PZ 16 od Fornaci Calce Grigolin, suhe mješavine na bazi odabranog punila, pocolaničkog (vulkanskog) veziva, posebnih dodataka za obradivost i prijanjanje. Pocolaničko vezivo najviše otpornosti na soli proizlazi najpogodnijim za uporabe ovog tipa i za prevenciju pojava nagriženja

Tehnički podaci prema normi UNI EN 998-2

| | |
|---|--|
| Specifična težina | 1500 kg/m ³ utvrđena u slobod. padu |
| Najveći promjer | 1,25 mm |
| Vrijeme primjene | 2 h |
| Voda za miješanje | oko 17% |
| Voda za miješanje | 0,5 mm/m |
| Najmanja debljina nanašanja | 0,5 + 2 cm |
| Sadržaj klorida | < 0,01% |
| Otpornost na početni rez | 0,15 N/mm ² (tablična vrijednost) |
| Meh. otpornost na savijanje 28. dana | > 2,5 N/mm ² |
| Meh. otpornost na tlak 28. dana (kat. M5) | > 6 N/mm ² |
| Reakcija na vatru | klasa A1 |
| Paropropusnost μ | 15/35 (tablična vrijednost) |
| Termička provodljivost λ | 0,75 W/mK (tablična vrijednost) |

Upozorenja

Ne miješati PZ 16 s drugim tvarima. Izbjegavati velike termičke skokove u fazi vezivanja. Proizvod treba zaštititi od mraza i brzog sušenja. Savjetuje se ne koristiti PZ 16 pri temperaturama nižim od +5°C i višim od +30°C. Dobro namočiti podloge prije nanašanja.

